

前 言

感谢你选择我公司生产的电动数控 / 程控精密切纸机，我们将为您提供优质的产品 & 完善的售后服务。该系列液压切纸机是我公司研发人员在原有产品的基础上结合国内外同类型产品的优点而新研发的机型，它集本公司多项专利科技于一体，其结构设计严谨、造型美观，提高了切纸机的安全控制部分和裁切精度，广泛适用于文印及办公单位使用，是办公自动化配套最理想的裁切设备。



警告：该机器只允许裁切办公及印刷纸张或书本、软皮革类物品；严禁裁切各种金属板材及其他有损于机器质量的硬性物质！



禁止儿童或非专业操作人员操作！



请勿接触刀片下方！



请勿接触刀口；刀片在没有保护的情况下，请勿取出或运送！



请勿切割坚硬或裂成碎片的材料！



请务必使用接有地线的电源插座！

注：为了更好地了解掌握和使用切纸机，您首先必须仔细阅读本说明书，这将有助于您提高工作效率充分发挥机器的性能，获得最佳的裁切效果，并有利于机器的保养及维修，延长机器的使用寿命。

安全注意事项

为了避免发生意外事故和意外伤害，请按照相关标准只允许专业操作人员使用本产品（严禁儿童或非专业操作人员操作），请你在使用和维护时务必要注意以下事项：



搬运及安放位置

该系列机型重约：130~150 KG，在搬运过程中要注意安全，请平衡安放在清洁的环境中。



电源

请你按照说明正确连接电源，机器电源应是稳定的AC 220V \pm 10%/50HZ，2KW，如电压过高或低会导致机器运转不正常。建议您使用交流稳压电源，以提高工作质量和效率。



接地

为了您的安全，请您务必使用接有地线的电源插座。



超载

请不要在同一电器插座上连接多个电器产品，因为超载有可能会引发火灾或触电的危险事故。



清洁

在您清洁或保养机器之前，一定要切断电源和拔出电源插头。



防止进水

防止水或者其它液体流入切纸机器内部。



禁止儿童或非专业操作人员操作！
请勿接触刀片下方！
请勿接触刀口；
请勿切割坚硬或可裂成碎片的材料！



请务必使用接有地线的电源插座！



空气开关，非专业人士请勿拆开，电有危险！



正常使用下，每月一次在传动部件、传动丝杆上加适量润滑油，确保机器正常使用。



急停开关，紧急情况下使用，当处理好后，重新按下急停开关，再按复位键复位，即可进入工作状态。



用一张复印纸 80g 的纸来进行试切，如裁切不断，可调节切刀深度微调装置（调节深度范围±5mm左右）。

目 录

一、安装注意事项	5
1. 开箱检查	5
2. 机器安装	5
3. 使用环境	6
4. 特别提示	6
5. 切纸机操作图	6
二、切纸机介绍	7
1. 切纸机部件说明	7
2. 技术参数	7
3. 操作面板及功能说明	8
三、基本操作与调节	11
1. 基本操作	10
2. 基本调节	15
四、润滑与维护保养	19
1. 润 滑	19
2. 维护保养	19
3. 附 图	20
五、一般保障与排除	21
保修条例	22

一、安装前注意事项

1. 开箱检查

打开机器包装后，请您首先检查机器和随机配件，如有损坏或不全，请您与销售商或本公司联系。

● 主机1台	● 机箱1套	● 说明书1份
● 工具1套	● 橡皮机脚4只	● 合格证1份
● 刀条、电源线各1条	● 保修凭证1份	

2. 机器安装

拆开木箱，取出机箱，卸下主机底座上的固定螺丝；
机架需组装完成，螺丝必须固定牢固；



主机正确安放在机架上；
装好机柜门；
检查机器各部件，并清洁干净；
通电试机。



3. 使用环境

- ◆ 必须将机器安放在清洁的工作环境中，避免阳光直射与风口处；
- ◆ 机器使用环境温度：10~30℃，不得超过32℃；
- ◆ 机器使用环境温度：50~80%
- ◆ 机器使用工作电源：220V±10%；50HZ；2KW；
- ◆ 正确连接地线。

4. 特别提示

- ◆ 切记本机器只允许专业人员1个人操作；
- ◆ 裁切时，必须用双手同时操作按钮；
- ◆ 请勿将安全罩拆卸；
- ◆ 手或异物进入裁切区域，必须先切断电源；
- ◆ 更换刀片时，严格遵守刀片更换说明；
- ◆ 禁止私自改装机器内部结构和电路。

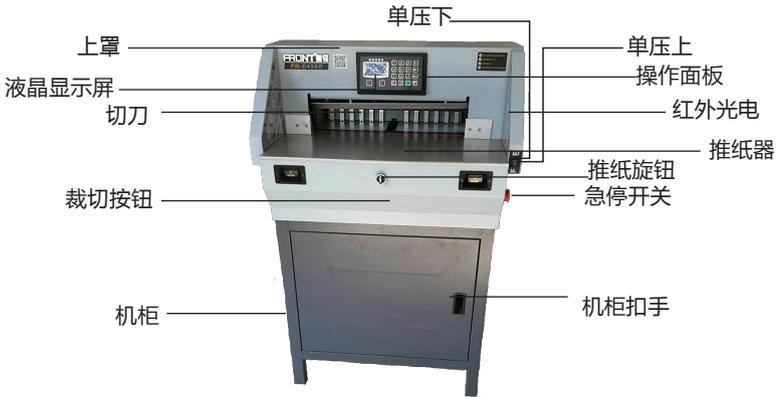
5. 切纸机操作图

接通电源、打开空气开关、打开急停旋钮开关，机器进入正常通电状态，按复位键RESET，推纸器复位进入工作状态。正确操作机器的方法是：人站在机器的正中前方，面向切纸机，左手控制左边的按钮，右手控制右边的按钮，如图。



二、切纸机介绍

1. 切纸机部件说明

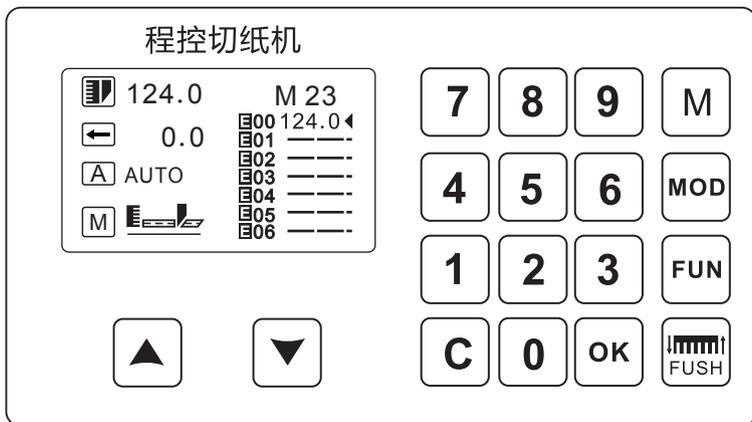


2. 技术参数

规格 \ 型号	AE460R	AE490R
最大裁切尺寸 (mm)	460	490
最小裁切尺寸 (mm)	40	40
裁切厚度 (mm)	60	80
压纸方式	自动	自动
推纸方式	数控	数控
显示方式	液晶	液晶
安全保护	红外光电	红外光电
功率	1230W/220V/50HZ	1280KW/220V/50HZ
机器尺寸 (H*D*W)	935*620*1235mm	935*740*1235mm
机器净重 (约)	130KG	150KG

规格 \ 型号	E460R	E490R
最大裁切尺寸 (mm)	460	490
最小裁切尺寸 (mm)	40	40
裁切厚度 (mm)	60	80
压纸方式	自动	自动
推纸方式	数控	数控
显示方式	液晶	液晶
安全保护	红外光电	红外光电
功率	1230W/220V/50HZ	1280W/220V/50HZ
机器尺寸 (H*D*W)	935*620*1235mm	935*740*1235mm
机器净重 (约)	130KG	150KG

3. 操作面板及功能说明



- OK 输入确认、保存键
- 记忆 M 调出存储数据
- 推书 PUSH 选择推书状态
- C 修改、清除尺寸
- 模式 MOD 模式切换键
- 前进/后退 前进、后退 / 选择键
- 1 数字键
- 功能 FUN 功能键

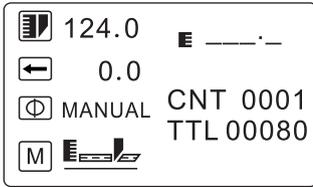
功能 FUN + ▼ 进入切刀微调界面（没有必要请勿进入）

记忆 M 按下 M 键可调入存储数据，并进入自动模式，单次按下 M 键释放后存储数据会自动调入下一组；如果按住 M 键当 M 值反色后可输入组数，或按上下键可切换组数

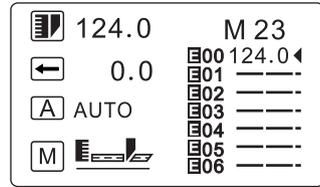
模式 MOD 按下模式键可以切换手动、自动、等分模式，当前如果为自动或等分模式下按下任意数字键即可进入手动模式，如果按 C 键则进入修改模式，进入修改模式后按 OK 即可保存修改数据退出修改

注意：每次输入数据时必须增加 1 位数 0 才能准确的表达数据，比如说要切 460mm 的纸，就要输入 4600，按确认键，如果输入 460 就变成 46 mm 了。

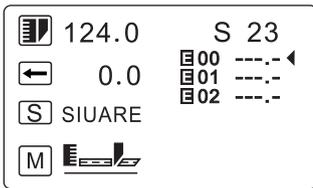




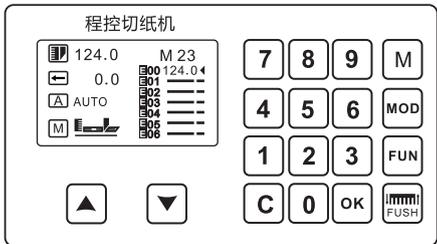
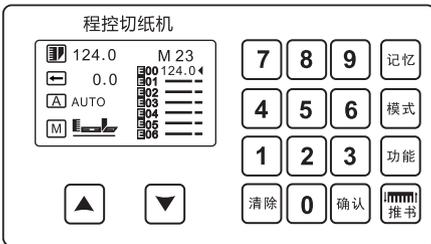
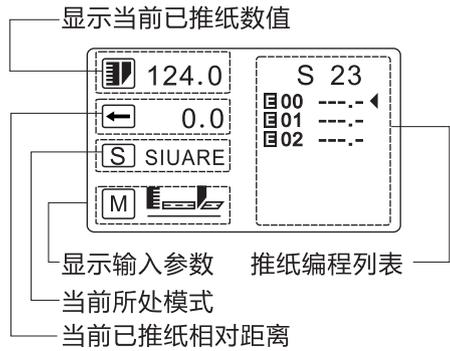
手动模式状态 COUNT
12



自动模式状态



等分模式状态



操作面板中文英文对照

三、基本操作与调节

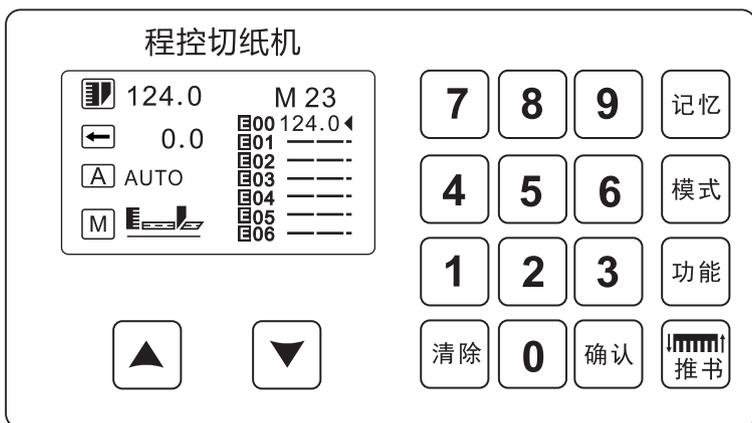
1. 基本操作

◆开机

开机前的准备工作，检查机器上是否有其他物品，整理清洁干净；将电源插头在AC220V.50HZ .4KW的插座上；



将电器保护开关拨至“ON”位，显示屏有显示，刀位指示线亮，显示屏显示“PLEASE RESET”表示需要按复位键一次，压纸器、切刀、推纸器自动校准，表示进入正常工作状态。



程控机有三种推纸模式，现以285mm为例分别进行推纸：

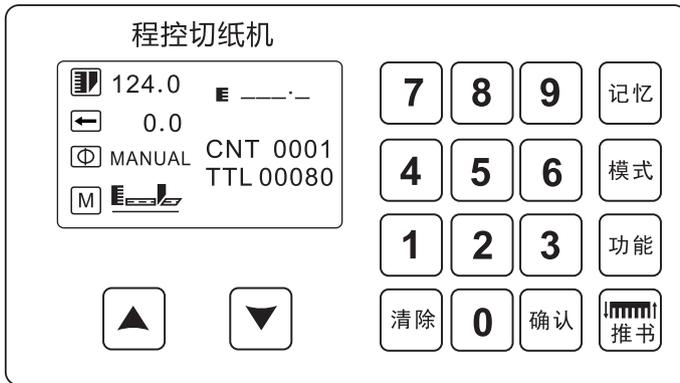
◆手动模式

手动模式具有优先权，无论在何种模式下，只要点手动旋钮  都必须转到手动模式下，显示 ；当在分段模式或自动模式下时，按  键也可以切换至手动模式 。

顺时针方向转动旋钮，推纸器  按箭头方向运动，每点动一次，推纸器移动0.1mm，连续按住旋钮器由慢变快移动；

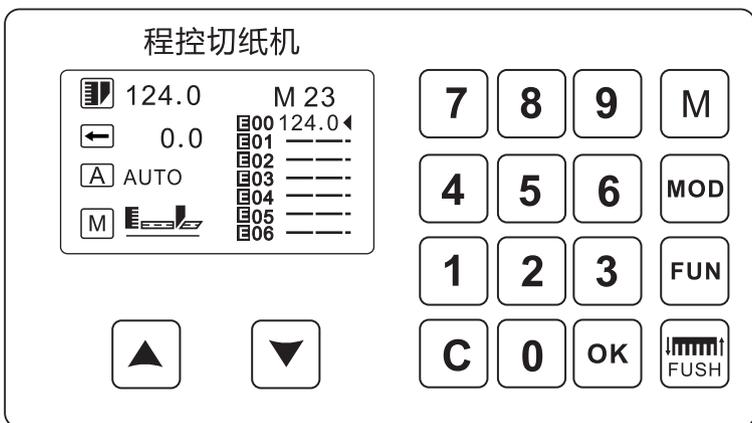
逆时针方向转动旋钮，推纸器  按箭头方向运动，每点动一次，推纸器移动0.1mm，连续按住旋钮器由慢变快移动；

当前推纸器在300mm的位置，顺时针方向转动旋钮，每点动一次，推纸器移动0.1mm，直至推纸器到达285mm的位置，液晶屏显示为：



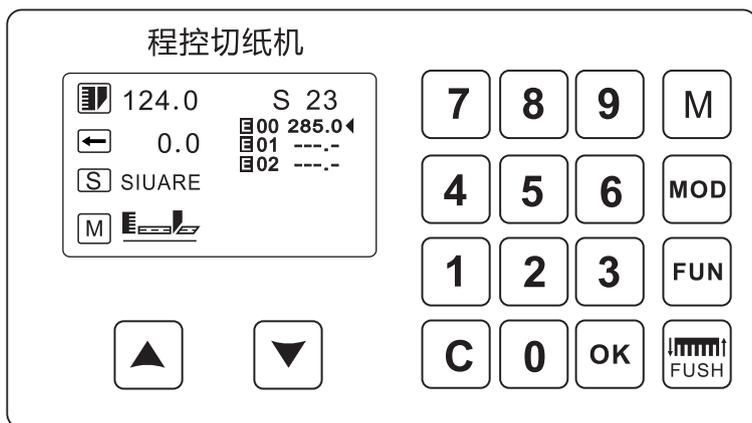
◆自动模式

按  键选择进入  自动模式，按  键出来七个空白数据，选择M1第一位空白数据，按  键5秒清除，并设定切纸尺寸285mm的位置，再按  键5秒光标自动移到第二位空白数据，以此类推到第七位..... 设定完成后，按  键推器自动运行到M1中第一位数据（按上下   键可以在七组数据中进行切换），按  键选择推书方式，显示  ，表示切完纸后，不推书；再按键  显示   表示切完纸后，自动推书。



◆分段模式

按 键选择进入 分段模式，按 键5秒清除并设定切纸尺寸 285mm，按 键光标自动移到设定分段区域，按 键清除并设定分段尺寸50mm，再按 推纸器自动移位到设定的总尺寸285mm 位置。



推入裁切纸张或书本，并把纸张或书本理好置于左边与标尺条靠齐；



确认好尺寸，就可以进行裁切了，俩手分别按裁切按钮，压纸器开始压纸，压好纸后开始下刀裁切，当发现有误时，立即停止按钮，切刀和压纸器会自动停止，按RESET复位，确认无误时按住按钮直至裁切完成；

按  +  键，先压纸后切纸



是否推纸在不同模式下会有不同结果：a. 手动模式，裁切完成后，再按推书键，机器会自动将书推出来；b. 自动模式，如果之前设定好了切完纸后自动推纸，那么此次裁切完成后，推纸器会自动将书推出来，若之前没有设定自动推纸、再按推书键，推纸器会自动将书推出来，接着推纸器移动到下一组数据的位置；c. 分段模式，裁切完成后，紧跟着切第二刀，直至将纸张切完为止；

继续其他裁切只需要重复以上步骤即可。

若发现最后一张纸裁切不断，请按切刀调节方法进行调整。

2. 基本调节

◆尺寸校对调节

发现尺寸有误，先关机，开机按复位键后，若还有问题，按如下操作；
切断电源，卸下机器盖板，检查传动丝杆上是否有异物卡住；



检查步进电机，卸下前盖板，同步带轮、同步是否固定正常；
调整丝母上的限位支片，可前后调节移动，直至显示屏显示尺寸与
标尺相符，然后锁紧固定螺丝；



◆切刀调节

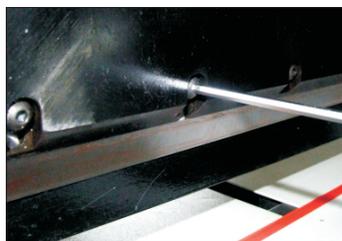
先调节切刀深度微调装置（调节深度范围5mm左右）或更换刀条切面；
顺时针加深，逆时针加深。



如调节切刀深度微调还不能切断一张纸时，只能再调节切刀深度平衡螺丝；卸下上罩两端固定螺丝，取下上罩；



松开刀架上固定刀片的7颗M6刀片锁紧螺丝，调整刀架上端的刀片深度调节平衡螺丝，一般调到切刀切入刀垫0,3-0.5毫米为宜。



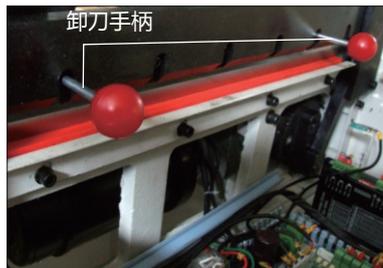
拧紧刀架上锁紧螺丝，盖上上罩并固定；

用一张纸来试切，如裁切不断，可按上述步骤重新调整。

◆刀片更换（请小心谨慎按步骤操作）

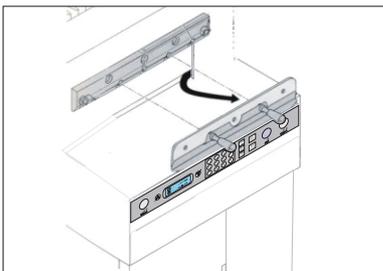
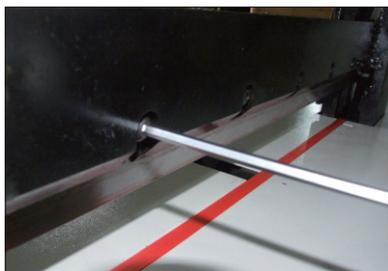
打开上罩；

松开并取下刀架上有开口的锁紧螺丝，将两只拆刀螺杆对接开口螺孔依顺时针方向旋入并固定锁紧；

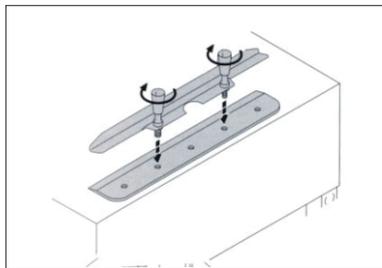
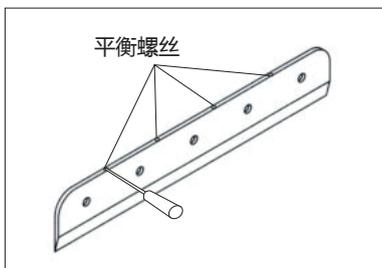


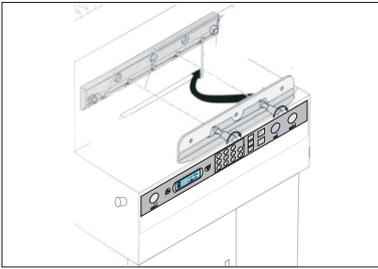
取下刀架上的其他锁紧螺丝；

将两只拆刀螺杆依逆时针转半圈后向下取出刀片，请带手套或用布裹刀片，装入刀盒，以免划伤；



取出一片新刀片，注意安全，刀锋朝外，装刀片前请先松开刀架上端的刀片在刀架上，依次用螺丝拧紧固定，然后根据切刀深度调节方法进行调节。





换下刀片包装好后，复磨请到专业的磨刀单位，以确保修磨质量。

注意：一片钝刀无法正确裁切纸张，而且经常裁切厚纸张或纸板也很容易使刀片变钝。如发现裁切的品质与准确度无法于此切刀的所设定的标准一致时，刀片则必须更换，随时保持一片替换刀片在手可以使工作进行顺利。当你需要更换刀片时，请务必依照刀片更换说明的步骤正确操作。

为了避免受伤，必须认真、谨慎处理更换刀片的更换，注意安全。

◆刀条调整

刀条有4面，每面使用2次，可循环用8次

发现刀条上面刀痕过深，则需要调整或更换刀条；

更换刀条，刀条两边有半圆形凹孔，用螺丝刀插入撬出刀条即可。



注意：当刀条更换时，刀片本身也必须做些调整；若刀片吃入太深，不但容易损坏刀条，而且也会使刀片加速磨耗。

四、润滑与维护保养

1. 润滑

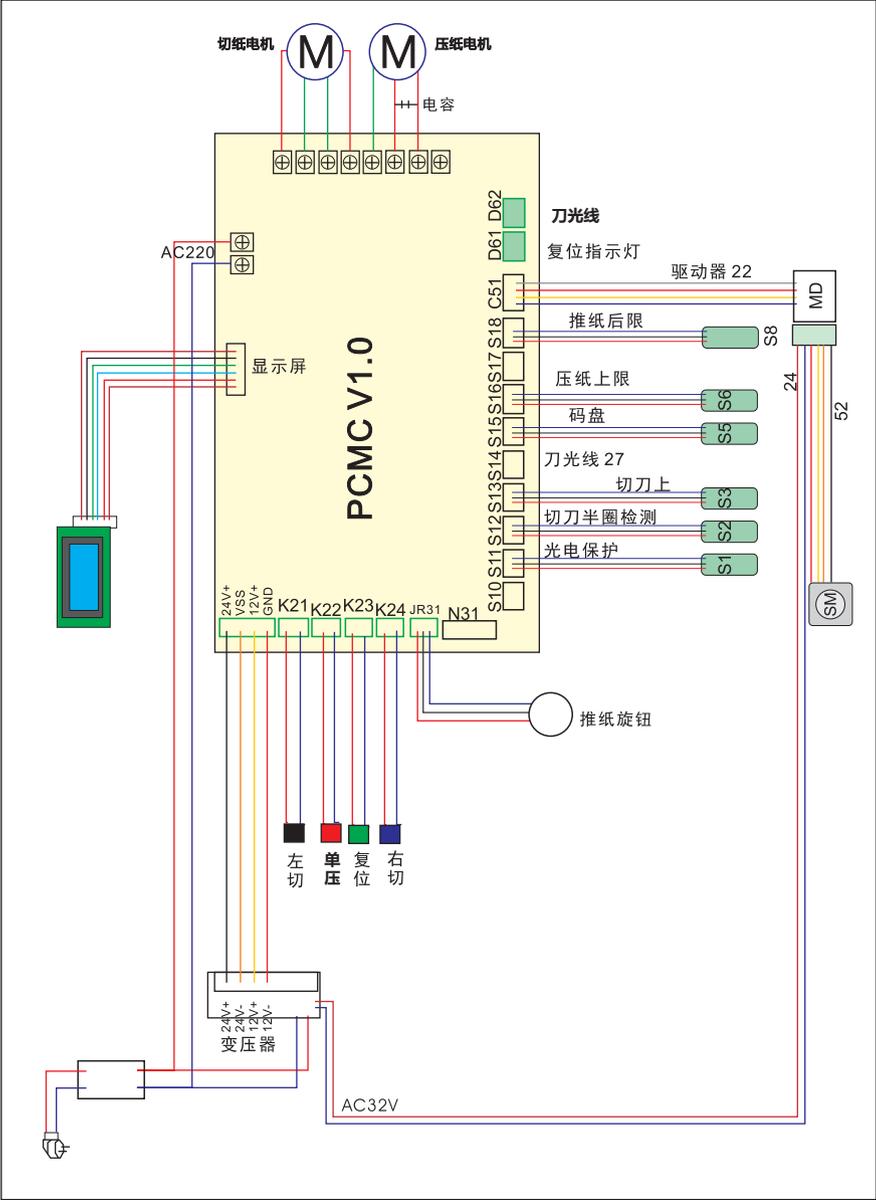
机器应该每个月打开盖板，检查清洁，紧固零件并对传动部件加一次润滑油。加油时请小心避免润滑油滴在电器线路或电子元件上；以免发生故障。



2. 维护保养

工作时，非裁切物禁止放在机器上，以免硬性物进入刀下，损坏切刀，已装订好的书本应避免带书钉进入裁切区，以免损坏切刀。每天工作完成后，擦拭机器，清除杂物，并切断电源。

3. 附图



五、一般故障与排除

故障	现象	排除方法
切纸不齐或误差很大	切下的纸一边宽一边窄或尺寸偏差大	推纸器移位, 将紧固螺丝拧松, 重新调整切刀与推纸器的平行度
刀不复位或连续上下工作	按钮无效, 连续上下不停	1. 刀架限位传感器移位或损坏 2. 电路主板损坏
显示屏无显示	无电源按键无效	1. 检查电源是否正常 2. 检查电源变压器是否良好
显示或乱显示	电源正常按键无效	检查显示板、电器主板、电子电路部分
数控电路部分损坏	推纸器不动作	1. 检查进步电机、驱动器 2. 检查机器主板是否正常
显示E-1或平台有异物, 并报警	按钮无效, 不能裁切	1. 检查安全光电是否良好 2. 检查机器主板是否正常
显示E-2并报警	能裁切, 切刀不能回位	1. 检查刀架上限位传感器是否良好, 位置是否正常 2. 检查机器主板是否正常
显示E-4并报警	压架回位不正常	1. 检查压架上限位传感器是否良好 2. 检查机器主板是否正常
显示E-5并报警	压架下压不正常	1. 检查压纸电机码盘传感器是否良好 2. 检查机器主板是否正常
显示E-6并报警	能裁切, 推纸器无法限位与校准	1. 检查推纸器后限位校准传感器 2. 检查机器主板是否正常

保修条例

一、保修服务区域在中华人民共和国大陆（不含香港、澳门、台湾地区）和设有代理的其他国家和地区提供本服务。

二、服务产品：切纸机

三、设备购买有如下行为之一的，将被视为自动放弃保修权利：

- （1）使用该设备从事违法违规或违背伦理道德活动；
- （2）违反合同规定，拖欠货款或维修款的；
- （3）私自拆装、改装设备的。

四、保修期限，除第五节第1、2款以及其他另有规定的除外，保修期设为自设备安装完成之日起一年内。以销售发票或保修卡回执时间为准，否则以设备出厂日期为准。

五、保修期内：在保修期内切纸机除不保修条例外免收备件费和维修服务费。

1. 整机保修：切纸机保修1年。

2. 免费服务范围：

- （1）发生非人为因素的故障，提供免费上门服务或免费配件修理服务；
- （2）对于保修期外收费维修后三个月内出现同样故障现象的给与免费维修服务；

3. 任何被免费更换的配件及设备属提供服务商所有。

六、保修期外：配件价格严格参照公司规定标准。公司配件价目表如有改动，恕不另行通知。

七、服务区域规定：产品由当地经销商提供保修期内、外的维修服务，原则上厂家不直接服务；需要厂家提供上门服务的：保修期内的用户需要承担服务工程师的差旅费，保外的按标准收费。一年内如有以下第十款第1项和第2项的情况，则经销商需收取一定的费用及适当的配件费。一年后经销商需收差旅费、维修服务及配件费。

八、服务时间：国规定工作时间内向用户提供服务。若用户需要在国家规定工作时间外提供服务时，需视当地服务商状况而定，且需另外收取费用。

九、服务方式：客户有义务提供故障现象以及配合相应操作，以便工程师准确判断问题，节省维修时间，提高效率。

十、保修服务条件;

1. 以下情况不享受免费保修服务:

- (1) 凡不在公司授权代理商或经销商处购买的产品;
- (2) 用户购买产品后, 一个月内没有向保修点投保的;
- (3) 产品曾被自行改装过的;
- (4) 使用非公司认可的耗材而引起的故障及损坏;
- (5) 因使用非公司认可的耗材而引起的故障及损坏;
- (6) 未经许可、自行拆机的;
- (7) 由于使用方人为原因导致进油、进水而造成电子部分故障的;
- (8) 因其它杂物进入而损坏机器的;
- (9) 不按说明书操作和保养而致故障的;
- (10) 跌落、碰撞、疏忽、事故、灾害、使用不当、妄用而致机器损坏的;

(11) 因超负荷运转即产品的工作量超过规定或消耗性设备件超过其设计寿命(操作手册或随机材料中有明确界定)而导致的损坏;

(12) 购买后发生的, 因火灾、水灾、地震、雷击、电击等引起的机器故障及损坏;

(13) 因不良电源环境(电压不正常或使用不桂芳电源插座)而导致机件故障或操作失灵;

(14) 因在非授权维修中心进行修理、改造、分解、清洁而引起的故障及损坏;

(15) 因连接其他设备而导致的机器故障及损坏;

(16) 有本产品的故障直接或间接引起的其他连接设备的故障;

2. 以下情况不在保修范围之内

(1) 液压切纸机: 刀片、刀片垫条;

(2) 机箱外壳等钣金及素材;

(3) 设备的原配件类产品(如电源线、螺丝、工具等)和各种附件;

3. 服务免责条款

(1) 因设备故障引起的连带责任

(2) 其它免责事项

十一、用户前往服务站维修时必须持有产品保修卡, 并必须在维修单上签字或盖章。

十二、其它内容有与本条款有冲突的、以本条款为准。购机合同另有书面规定的除外。

十三、本条例解释权属于公司。

用户档案——保修卡

姓名 _____ 电话 _____

地址 _____

单位 _____

邮编 _____ 购机日期 _____

经销商 _____ 注册维修点 _____

产品型号 _____ 产品编号 _____

维修站签字（盖章）